

ROTALIGN® Ultra iS

El sistema de alineación inteligente









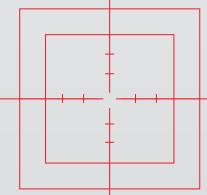












La empresa PRÜFTECHNIK Condition Monitoring, inventora de la alineación láser de ejes, cuenta con muchas décadas de experiencia en el desarrollo, fabricación y aplicación de sistemas de alineación basados en láser. Nuestros sistemas de medición se emplean en aplicaciones de alineación para maquinaria rotativa en todas las industrias.

2



Nuestra precisión es su beneficio

40 años de experiencia haciendo que sus máquinas funcionen mejor



Aumentar la disponibilidad y la eficacia de las máquinas

Una alineación precisa compensa

Las máquinas giratorias son susceptibles de sufrir desalineación. Las máquinas deben ser alineadas correctamente en la fase de puesta en servicio y ser sometidas a un mantenimiento periódico a partir de ese momento. Esto aumenta el tiempo medio entre averías (MTBF), lo que conllevará efectivamente un gran ahorro en los costes de mantenimiento. La alineación de precisión mediante láser amplía la disponibilidad de las máquinas, protege los equipos y aumenta la calidad del producto, ya que las vibraciones se ven reducidas hasta un nivel muy bajo.

Una alineación precisa garantiza

- Consumo de energía reducido
- Reducción de fallos en el cojinete, junta, eje y acoplamiento
- ▶ Temperaturas más bajas en rodamientos y acoplamientos
- ▶ Reducción de las vibraciones
- ▶ Ausencia de agrietamiento (o rotura) de los ejes
- Pernos de anclaje bien sujetos

Ventajas de la alineación de ejes mediante láser

La tecnología láser única de los sistemas de alineación de ejes de PRÜFTECHNIK toma cientos de lecturas, lo que permite llevar a cabo la medición, en todas las condiciones, con la mayor precisión y simplicidad.

- Cómoda para el usuario e intuitiva
- Exacta y precisa
- ▶ Toma de lecturas ilimitada en cualquier posición que se desee
- Comprobación de la repetibilidad de las mediciones a través de una tabla de medición exclusiva
- Supervisión simultánea en vivo de las correcciones de la máquina en las direcciones vertical y horizontal
- Documentación e informes profesionales

ROTALIGN® Ultra iS – la solución ideal para todas las necesidades



registrando al mismo tiempo

las vibraciones de la máquina.

asegura que la máquina puede operarse sin limitaciones. Con

ROTALIGN® Ultra iS no son necesarios accesorios adicionales.





Live Move

Supervisión simultánea en vivo de las correcciones de la máquina en las direcciones vertical y horizontal.'Live Move' puede iniciarse con el sensor en cualquier posición angular.

motores de combustión interna, compresores de pistón y bombas y también para la alineación de tubos de codaste. Especialmente apropiado para la alineación de turbinas de vapor y de gas, así como para la medición de precisión de los componentes internos de las turbinas, como coronas de apoyo, diafragmas, recubrimientos internos y estatores.

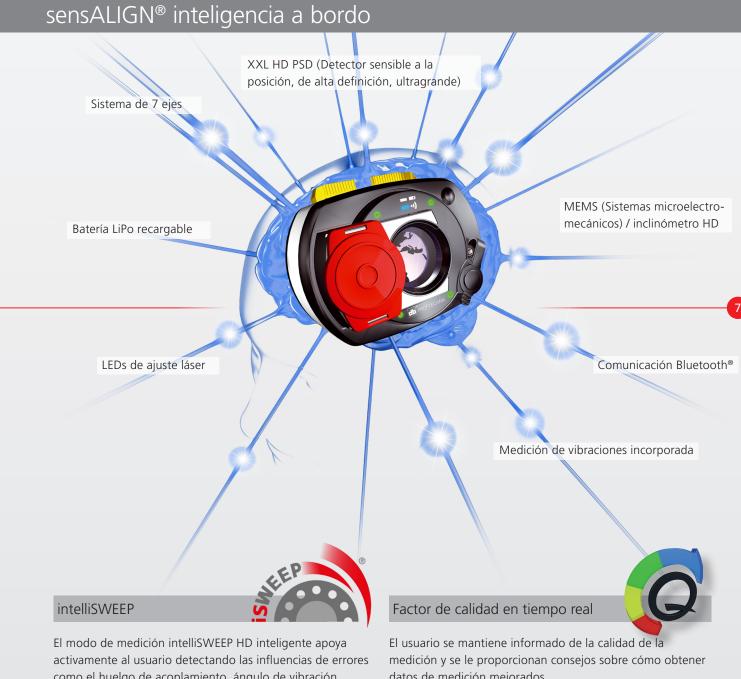
superficial, nivelación, paralelismo y perpendicularidad.











como el huelgo de acoplamiento, ángulo de vibración rotacional y los elimina automáticamente. Cuando giran los ejes se registra automática y continuamente un gran número de datos de medición. Esto es mucho más preciso cuando se compara con los métodos de medición donde la medición sólo se toma en tres

"intelliSWEEP: el nuevo y exclusivo modo de medición HD inteligente que recopila y procesa cientos de puntos de medición reales"

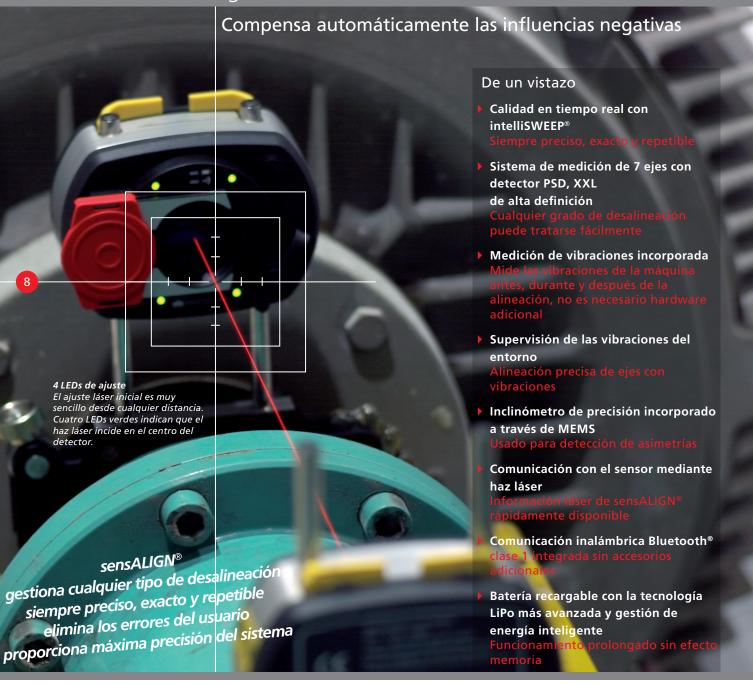
posiciones.

datos de medición mejorados.

Factores de calidad

- Ángulo de rotación
- Desviación elíptica estándar
- Vibración del entorno
- Uniformidad de rotación
- lnercia de rotación angular
- Dirección de rotación
- Velocidad de rotación
- Salida del filtro

sensALIGN® inteligencia a bordo





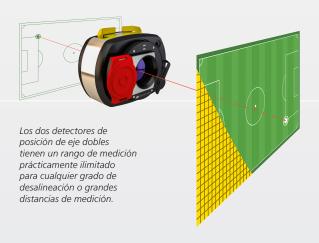


ROTALIGN® Ultra iS – características impresionantes

No se pierda estas características destacadas

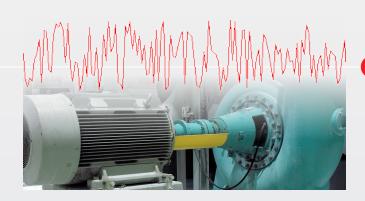
Sistema de medición de 7 ejes con XXL HD PSD

El sistema de medición HD PSD (Detector sensible a la posición, de alta definición, ultragrande) de 7 ejes proporciona precisión repetible para cualquier desalineación.



Medición de vibraciones incorporada

- Comprobar la vibración de la máquina en funcionamiento antes y después de la alineación
- Supervisión de la vibración del entorno
- ▶ Registro de la vibración durante la medición 'Live trend'



Inclinómetro usando MEMS

Inclinómetro de precisión incorporado usando MEMS en el láser y el sensor, para detectar asimetría de acoplamiento.

Administración de energía

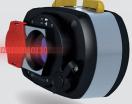
- Gestión de energía inteligente para láser y sensor
- ▶ Batería recargable con la tecnología LiPo más avanzada
- ▶ Funcionamiento prolongado sin efecto memoria
- ▶ Batería intercambiable entre sensor y láser
- El láser y el sensor pueden alimentarse a través del ordenador

Comunicación / transmisión de datos

Comunicación con el sensor a través del haz láser: racionalización inteligente de datos láser, p. ej. ángulo y estado de batería.

Comunicación inalámbrica Bluetooth® clase 1 integrada sin accesorios adicionales









Cualquier información disponible en cualquier momento

Herramientas de análisis ROTALIGN® Ultra iS

Herramientas para mejorar el estado de alineación de la máquina





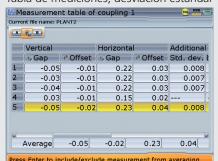
El análisis de la condición de pie cojo se simplifica con una herramienta de diagnóstico.

Calculadora de crecimiento térmico



Se usa para determinar matemáticamente los parámetros de expansión de la máquina.

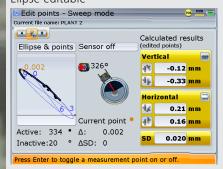
Tabla de mediciones, desviación estándar



Permite determinar con precisión la calidad y repetibilidad de las mediciones.

Elipse editable

10



Permite la edición de los datos de medición en bruto y el análisis del estado de alineación

Simulador Move



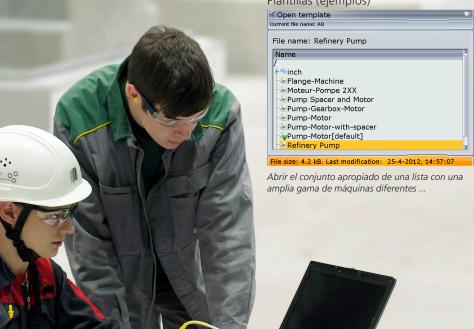
Simula los valores de calzado y las correcciones del movimiento horizontal.

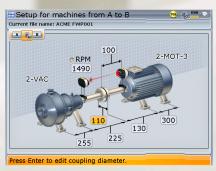
Tolerancias personalizadas



El usuario puede ajustar tolerancias personalizadas para mejorar la evaluación del estado de alineación.

Plantillas (ejemplos)





... o guardar un conjunto de máquina usado comúnmente en su organización.

Huelgo del acoplamiento



Detección y supresión del huelgo de acoplamiento.

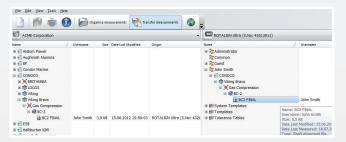


Software de PC Alignment Center

Documente su trabajo de la forma más cómoda

ALIGNMENT CENTER

Esta plataforma de software de PC se usa para todos los instrumentos y aplicaciones de PRÜFTECHNIK Alignment. Es la solución perfecta para preparar, analizar, organizar y almacenar archivos de mediciones. Todas las especificaciones de alineación y medición, incluida la compensación del crecimiento térmico, los preajustes de alineación y las tolerancias, se guardan para un futuro uso. Los archivos pueden transferirse desde el PC al instrumento y viceversa. El software se usa también para funciones de información profesionales.



Organizar archivos en una estructura de árbol con una jerarquía ilimitada

Preparación

Crear plantillas personalizadas adaptadas al trabajo de medición

Configurar la información de archivo para incluir los nombres del fichero y del usuario, la empresa, la planta, el área y el tren de máquinas

Preparar el archivo previamente en un PC y transferirlo al instrumento utilizando la comunicación bidireccional

Almacenamiento

Crear una copia de seguridad de archivos de medición

Restaurar archivos guardados en la copia de seguridad

Organizar archivos en una estructura de árbol con una jerarquía

Es posible almacenar cualquier tipo de documento en la estructura de árbol

Búsqueda exhaustiva en la base de datos

Capacidad para importar y exportar datos

Gestión de archivos de medición y cualquier otro tipo de archivo

| Network values minus preside | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001

Visualización gráfica de los resultados de la medición.

Análisis e informes

Mostrar los resultados en gráficos 2D ó 3D según la aplicación

Evaluar los resultados empleando la tabla de mediciones

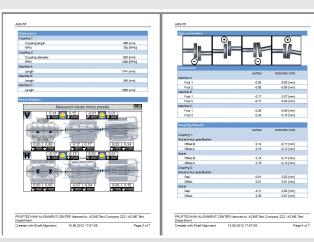
Personalizar los informes de medición para incluir la información y el logotipo de la empresa

Simular los resultados de medición introduciendo valores manualmente

Optimizar la alineación redefiniendo los pies fijos

Tolerancias definidas por el usuario

Conversión de las lecturas de la galga de cuadrante



Informes profesionales personalizados (ejemplo).



Pasos rápidos para la alineación perfecta de la máquina

PREPARACIÓN



Identificación de la máquina Uso del lector RFID para una identificación clara de la máquina que debe alinearse – todo pulsando un botón.



Montaje Sensor y láseres montados en los ejes usando la abrazadera de tipo de cadena compacta o la abrazadera magnética.

MEDICIÓN Y ALINEACIÓN



MediciónSe recopilan y transmiten cientos de puntos de medición inalámbricamente al ordenador.

CONFIRMACIÓN



Medición de vibracionesLa alineación correcta debe confirmarse con la reducción de los valores de vibración.



Los datos de la máquina y el estado de alineación actualizados se registran en la etiqueta RFID.





Ajuste del haz láser Los cuatro LEDs de ajuste hacen extremadamente fácil el centrado del haz láser.



Introducción de dimensiones El sensor necesario y la superficie ocupada de la máquina se introducen rápidamente.





Corrección de la alineación vertical y horizontal Supervisión simultánea, en vivo, de las correcciones de la máquina en las direcciones vertical y horizontal. Los calzos PERMABLOC® de los tamaños apropiados simplifican el proceso de subir y bajar la máquina.



Tres paquetes: Estándar – Advanced – Expert

Nos preocupamos de sus activos

Estándar

Pantalla TFT color, de alta resolución, retroiluminada – 145 mm/5,7" diagonal y teclado alfanumérico retroiluminado

Interfaz USB para PC e impresora

Batería recargable de iones de litio de alto rendimiento

Abrazaderas universales rígidas premontadas y patas de soporte adicionales incluidas en una bolsa

UniBeam – tecnología de sensor láser simple patentada para un ajuste láser rápido

Inclinómetro electrónico integrado

Alineación de máquinas verticales y montadas sobre bridas

Alineación de máquinas acopladas / no acopladas y giratorias / no giratorias

Alineación de ejes cardán y espaciadores (el cardán requiere una abrazadera especial)

Alienación de trenes de hasta 6 máquinas

Medición y corrección de pie cojo

Tolerancias definidas por el usuario

TolChek® – Evaluación automática del estado de alineación con "carita sonriente" y LEDs

Variedad de modos de medición: entradas SWEEP, estáticas, multipunto y de galga de cuadrante

InfiniRange® amplía el rango de medición del detector para gestionar grandes desalineaciones

Supervisión en vivo de las correcciones horizontales y verticales – Live Move

Simulador Move

Selección de patas estáticas para solucionar problemas relacionados con la base y los pernos

Gráficos de máquina realistas (con asignación de designación)

Posibilidad de guardar miles de archivos de medición en el instrumento

Guardado de informes en formato PDF directamente en un lápiz de memoria $\,$

Protección de datos - Función de autoguardado y reanudación

Cumpliendo con las clasificaciones IP 65

Pantalla de PC para presentaciones/formación en las instalaciones de clientes

Plataforma preparada para otras aplicaciones de alineación como medición de rectitud/planeidad de superficies y concentricidad de aquieros

Identificación de la máquina RFID

ROTALIGN® Ultra iS se basa en un sistema de tres niveles. La versión básica Estándar cuenta con potentes características que incluyen el Move Simulator y tolerancias definidas por el usuario. Esta versión puede actualizarse fácilmente a la versión Advanced para incluir las características inteligentes y las potentes herramientas de análisis. El sistema puede ampliarse al nivel Expert añadiendo la 'Live Trend' y/o la aplicación de acoplamiento múltiple.

Advanced

Características de inteligencia

Comprobación de la aceptación de vibración sin accesorios adicionales

Live Move simultáneo en dirección horizontal y vertical

Asistente para condición de pie cojo

Trenes de hasta 14 máquinas

Medición en modo Pasada

Desviación estándar

Elipse editable

Calculadora de crecimiento térmico

Pies subforzados/obreforzados

Plantillas de archivos/máquinas

Tolerancias de vector

Tabla de historial de mediciones



Opcional: Diferentes abrazaderas de montaje para distintas aplicaciones.

Expert

'Live Trend' con abrazaderas magnéticas o fijación permanente

Medición de acoplamiento múltiple

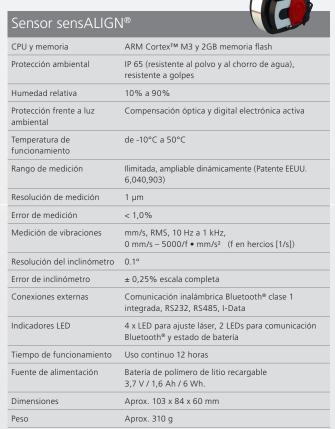




Datos técnicos

Láser sensALIGN®

Nos preocupamos de sus activos





Tipo	Láser semiconductor InGaAlP
Divergencia del rayo	0,3 mrad
Protección ambiental	IP 65 (resistente al polvo y al chorro de agua), resistente a golpes
Humedad relativa	10% a 90%
Potencia del rayo	< 1mW
Longitud de onda (típica)	635 nm (roja, altamente visible)
Clase de seguridad y precauciones	Clase 2, IEC/EN 60825-1:2007 No mirar el haz láser
Temperatura de funcionamiento	de -10°C a 50°C
Resolución del inclinómetro	0.1°
Error de inclinómetro	± 0,25% escala completa
Indicador LED	2 LEDs para el estado de la batería y transmisión láser
Tiempo de funcionamiento	Uso continuo 70 horas
Fuente de alimentación	Batería de polímero de litio recargable 3,7 V / 1,6 Ah / 6 Wh.
Dimensiones	Aprox. 103 x 84 x 60 mm

Aprox. 330 g

ROTALIGN	Is Ollia is
CPU	Procesador Mavell XScale a 520 MHz
Memoria	64 MB RAM, 64 MB memoria flash interna, 1024 MB memoria Compact Flash
Pantalla	Tipo: Pantalla gráfica TFT transmisiva (legible a la luz del sol) en color retroiluminada
	Resolución: Full VGA, 640 x 480 píxeles; Dimensiones: 145 mm/ 5,7" diagonal
	Elementos de teclado: cursor de navegación en forma de cruz co teclas opcionales (subir, borrar y menú); Teclado alfanumérico c teclas de dimensiones, medición y resultados
Indicadores LED	4 LEDs para conocer el estado del láser y el estado de alineación
	2 LEDs para la comunicación inalámbrica y el estado de la baterí
Fuente de alimentación	Tiempo de funcionamiento: 25 horas (con la batería recargable de iones de litio) o 12 horas (con pilas desechables) de uso típico (basado en un ciclo operativo de 25% medición, 25% cálculo y 50% modo 'sleep' (en espera))
	Batería recargable de iones de litio: 7,2 V / 6,0 Ah
	Pilas desechables: 6 x 1,5 V IEC LR14 ("C") [opcional]
Conexiones externas	2 puertos USB host para impresora, teclado o comunicación cor el PC
	1 puerto USB esclavo para impresora, teclado o comunicación con el PC
	RS232 (serie) para el receptor
	Clavija I-Data para el receptor
	Comunicación inalámbrica Bluetooth® integrada, clase 1, potende transmisión 100mW
	Clavija para adaptador/cargador AC
Protección ambiental	IP 65 (resistente al polvo y al agua), resistente a golpes
	Humedad relativa entre 10% y 90%
Rango de temperaturas	En funcionamiento: entre 0°C y 45°C [32°F - 113°F]
	Almacenamiento: entre -20°C y 60°C [-4°F - 140°F]
Dimensiones	Aprox. 243 x 172 x 61 mm [9 9/16" x 6 3/4" x 2 3/8"]
Peso	1 kg (sin batería)
Conformidad CE	Cumple con las Directivas CE sobre dispositivos eléctricos (2004/108 CEE)





Servicio y atención al cliente

Venga con nosotros al nivel superior en sistemas de alineación

Calidad del servicio

El laboratorio de alta tecnología de PRÜFTECHNIK constituye el núcleo de nuestro desarrollo. Todos los días son desarrollados, probados y fabricados sensores, láseres y nuevos sistemas con la más alta calidad.

Nos preocupamos de la calidad de nuestros productos y de las necesidades de nuestros clientes, por lo que hemos creado centros de servicio en todo el mundo para garantizar que disponen de alineación de precisión permanentemente.

Formación de producto personalizada

Un equipo de profesionales se encarga de impartir formación y seminarios, cuyo objetivo es ayudar a los usuarios profesionales a utilizar los sistemas y a familiarizarse en profundidad con las aplicaciones de alineación.

Servicio para maquinaria

PRÜFTECHNIK proporciona una gama completa de servicios avanzados de alineación. Nuestros expertos en servicios para maquinaria le brindan su apoyo en el reacondicionamiento de maquinaria compleja y de gran tamaño, así como en proyectos de alineación a gran escala como, por ejemplo, la construcción e instalación de nuevas turbinas. Nuestros servicios incluyen la alineación de ejes, la monitorización de cambios posicionales, la alineación geométrica y la alineación de turbinas.







ROTALIGN®, sensALIGN®, TolChek® y InfiniRange® son marcas comerciales registradas de PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. Esta información no debe copiarse ni reproducirse de ninguna forma de ningún tipo sin la autorización expresa por escrito de PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. La información contenida en este folleto está sujeta a cambios sin previo aviso como consecuencia de la política de PRÜFTECHNIK de desarrollo continuo de sus productos. Los productos PRÜFTECHNIK están protegidos por patentes (tanto concedidas como pendientes) en todo el mundo. Impreso en Alemania. © Copyright 2017 de PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG.





Condition Monitoring GmbH Oskar-Messter-Str. 19-21 85737 Ismaning, Germany Tel.:+49 89 99616-0 Fax: +49 89 99616-200 info@pruftechnik.com www.pruftechnik.com A member of the PRUFTECHNIK group

PRÜFTECHNIK