

**Manténgase en contacto con  
el futuro del Monitoreo de  
Condición con Ultrasonido**

**Introduciendo el nuevo**

***Ultraprobe***<sup>®</sup>  
***15,000 Touch***



**Del fabricante de los sistemas líderes  
de detección de ultrasonido.**

***ue***  
**SYSTEMS INC**

## ***Manténgase en contacto con su planta***

¿Cómo sería el futuro si los equipos fueran inspeccionados tan efectivamente, con seguridad y de una manera intuitiva que las fallas catastróficas y el desperdicio de energía se convirtieran en cosas del pasado?

Utilizando conocimiento basado en tres décadas de experiencia, los ingenieros de UE Systems han desarrollado un laboratorio ultrasónico de monitoreo de condición ¡que cabe en la palma de su mano!

## ***El Futuro ha Llegado: Experimente el Ultraprobe® 15,000 Touch***

- Tecnología de pantalla táctil
- Analice condiciones en el análisis espectral integrado
- Planee/Revise rutas en el mismo equipo
- Mida la temperatura con el termómetro infrarrojo
- Fotografíe los puntos de inspección con la cámara digital integrada
- Múltiples pantallas de datos: dBI, Temperatura, Análisis Espectral  
Temperature/Spectral Analysis
- Revise grupos de alarma y genere reportes
- Guarde datos, sonidos e imágenes
- Revise datos históricos
- Direcione locaciones con el puntero laser
- Ajuste la emisividad
- Utilícelo para todas las aplicaciones de la Planta

### ***Todo mediante la tecnología de pantalla táctil con iconos fácilmente reconocibles***

En el momento en que usted tome en sus manos este sistema digital de inspección tan notable, se dará cuenta de que esto es realmente algo muy especial.

Conozca cada una de las características táctiles del equipo y se dará cuenta de porque el Ultraprobe 15000 es el dispositivo de inspección mas electrizante disponible en el mercado mundial.



# ¡Coloque todas sus necesidades de inspección en la palma de su mano!

Si usted no ha experimentado los instrumentos de detección ultrasónica con empuñadura tipo pistola de UE Systems, usted no ha experimentado verdaderamente una inspección de rutas llave en mano.

El hardware ergonómicamente diseñado de UE Systems lo llevara a través de las rutas de una manera más rápida y eficiente. Cualquier cosa es posible con el instrumento de inspección **Ultraprobe® 15,000 Touch**. Es ligero, fácil de controlar y extremadamente acertado. Además, todas sus herramientas analíticas de datos, imágenes, temperatura y análisis de sonido caben perfectamente en su carcasa compacta.

## Las características del Hardware incluyen:

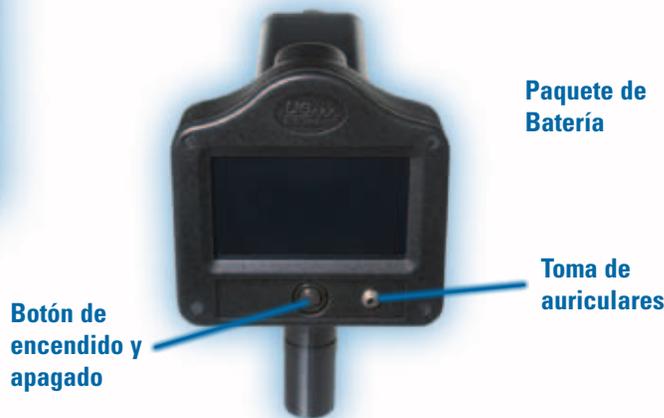
### VISTA FRONTAL



### VISTA LATERAL



### VISTA TRASERA



## Tecnología de Pantalla Táctil



Análisis Espectral



Mostrar dB



Mostrar Temperatura (con o sin dB)



Datos Históricos



Entrada de Datos Adicionales de Prueba



Mostrar prueba de Válvulas



Temperatura y dB



Ajuste de Funciones del Instrumento



Ajustes de Emisividad



Cámara



Ver Ruta Cargada



Ver Imagen y Tomar Fotografías



Guardar datos de la Prueba

# El futuro de las inspecciones de ultrasonido esta solo a un paso de distancia

Un verdadero laboratorio de monitoreo de condición con ultrasonido que cabe en la palma de su mano, el nuevo Ultraprobe® 15,000 Touch es tan sofisticado que es verdaderamente sencillo de utilizar.

La parte central del nuevo Ultraprobe® 15,000 Touch es su tecnología de pantalla táctil. Un verdadero "sistema de auto servicio de inspecciones", se asombrara de en cuantas maneras diferentes usted puede utilizarlo además de en cuantas aplicaciones diferentes pudiera aplicarse. Toque uno de los iconos y el mundo de las inspecciones de ultrasonido se abrirán ante usted.

## Algunos ejemplos de la pantalla táctil son:

### Pantalla Principal

Seleccione dos iconos para que sean desplegados todo el tiempo

Vista de la Pantalla Principal:

- Decibeles
- Frecuencia
- Numero de Grabación
- Niveles de Sensibilidad
- Aplicación

Toque la pantalla para cambiar la sensibilidad, frecuencia o ver algún icono.

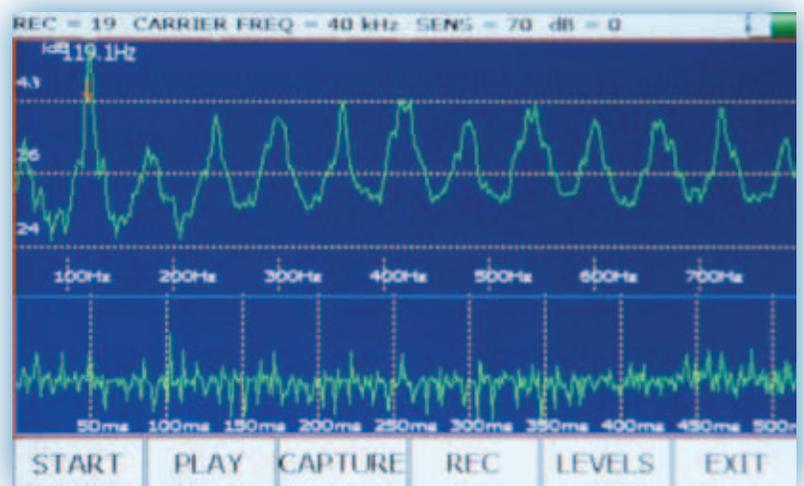


### Pantalla de Análisis Espectral

Tres vistas que incluyen:

- FFT y Serie de Tiempo
- FFT
- Serie de Tiempo

Vea ya analice las muestras de sonido en campo, guarde nuevas grabaciones y también grabe una imagen del sonido. Ajuste el tiempo de muestreo. Todas las grabaciones se guardaran directamente en la tarjeta SD (después de que termine las pruebas, usted puede convenientemente remover la tarjeta del instrumento y cargarlo al software de administración de datos de UE Systems, el Ultratrend DMS).



## Algunos ejemplos de la pantalla táctil son:

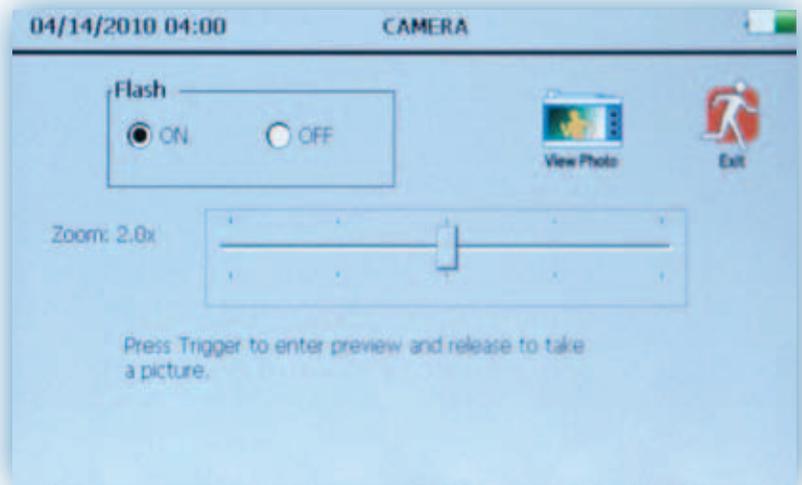
### Temperatura y dB

- Vea los dB
- Vea las fluctuaciones de intensidad en la barra indicadora
- Vea la temperatura (C o F)
- Ajuste la emisividad para exactitud en la temperatura
- Grabe datos
- Descargue los datos y temperaturas a la computadora



### Pantalla de la Cámara

- Tome una fotografía
- Utilice la herramienta de enfoque para capturar un acercamiento del punto de inspección
- Flash integrado, que usted puede encender o apagar
- Guarde los datos en imágenes
- Datos sobrepuestos en las imágenes para mejorar los reportes



Para un ver un resumen multimedia completo del Ultraprobe® 15,000 Touch en acción utilizando todas sus pantallas, por favor visite nuestro sitio web [www.UESystems.com](http://www.UESystems.com) o contáctenos al teléfono 914.592.1220 ext. 635

# Un toque de tecnología. Un toque de innovación.

## Características técnicas y beneficios del Ultraprobe® 15,000 Touch

**Construcción:** Tipo pistola de aluminio y plástico ABS

**Circuitería:** de estado sólido análogo y circuitería digital SMD con compensación de temperatura y conversión real de RMS.

**Rango de Frecuencia:** 20-100 KHz ajustable en cambios de 1 KHz

**Tiempo de respuesta:** < 10 milisegundos

**Pantalla:** Táctil QVGA-IR, puntero laser, cámara y analizador de espectros

**Grabación de Sonidos:** en formato WAV

**Temperatura Infrarroja:** -20°C a 500°C

**Cámara Digital:** 2 Mega Pixeles

**Puntero Laser:** Todo sobre la salida Europea <5mW – longitud de onda 640nm – Producto Laser Clase IIIa

**Puntero Laser:** Todo sobre la salida Europea <1mW – longitud de onda 640nm – Producto Laser Clase II

**Memoria:** 400 espacios de grabación de datos

**Batería:** Recargable de IONES de Litio

**Temperatura de Operación:** 0°C a 50°C

**Salidas:** Heterodina calibrada, decibel (dB), frecuencia y tarjeta SD

**Sensores:** Modulo de escaneo trisónico, modulo de estetoscopio, modulo de largo alcance y modulo de montaje magnético

**Audífonos:** De lujo atenuadores de ruido para utilización con casco de seguridad

**Indicadores:** dB, Frecuencia, carga de batería y barra segmentada de 16 partes

**Sensibilidad:** Detecta fugas de 0.127 mm a 0.34 bar a 15.24 m de distancia

**Umbral:** 1 x 10<sup>-2</sup> std. cc/seg a 1 x 10<sup>-3</sup> std. cc/seg

**Dimensiones:** Kit completo en maletín de transportación 55 x 47 x 20 cms

**Peso:** Unidad 1.1 Kg, Kit completo en maletín de transportación 8.6 Kg

**Garantía:** 1 año estándar, garantía extendida al registrar el equipo

**Modos de medición:** dB (Principal), IR, ABCD, Espectral, Especifico de Aplicaciones, muestreo de grabaciones y aplicaciones específicas.

**El Kit Del Ultraprobe® 15,000:** Cumple y excede los requerimientos de La norma ASTM E 1002-2005 para La Detección de Fugas.

Cubierto por una o más de las siguientes patentes: 0151115; 0303776; 0315199; 1206586; 1297576; 1881263; 2562758; 2689339; 4416145; 4823600; 5955670; 6122966; 6339961; 6341518; 6415645; 6655214; 6707762; 6804992

UE Systems esta comprometido con el mejoramiento continuo de sus productos, como consecuencia las especificaciones están sujetas a cambios sin aviso alguno. Los detalles de las garantías están disponibles bajo solicitud. Contáctenos para detalles específicos o tutoriales del Ultraprobe® 15,000 Touch.

# Aplicaciones del Ultraprobe® 15,000 Touch

El Ultraprobe 15,000 Touch es el sistema de inspección más avanzado. Utilizado para casi cualquier aplicación en las plantas, el sistema medirá, analizará y recolectará datos utilizando la tecnología de pantalla táctil que es muy fácil de utilizar durante su ruta de inspección. Usted nunca ha experimentado un sistema tan robusto más tan fácil de utilizar. Aplicaciones específicas donde el equipo es actualmente utilizado son:

## **Análisis y Tendencias de Inspecciones Mecánicas**

Condición de Rodamientos

Condición de Fricción

Cavitación

Engranajes y Cajas de Engranajes

Bombas/Motores

Falta y/o Exceso de lubricación

## **Análisis de Inspecciones Eléctricas**

- Para análisis y detección de las siguientes fallas:

- Arco
- Seguimiento
- Corona

- Para el uso de las siguientes aplicaciones:

- Transformadores
- Aisladores
- Relevadores
- Entre Otras

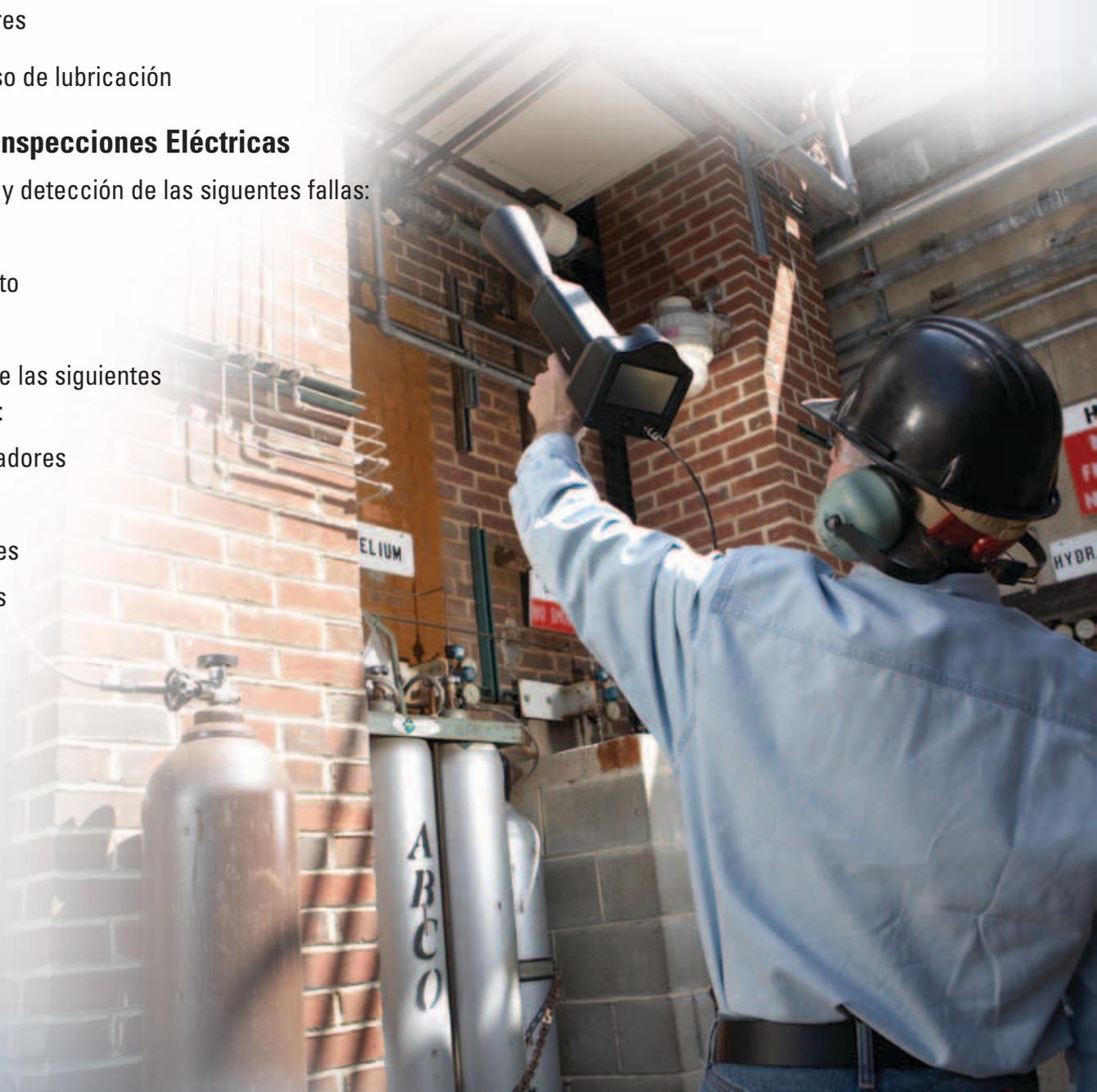
## **Detección de fugas/Conservación de energía**

Válvulas

Trampas de vapor

Aire comprimido

Gases comprimidos (O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, etc.)





## ***¡Tan sofisticado y fácil de utilizar!***

Se sorprenderá de que tan rápido puede mejorar sus capacidades de inspección – ayudando a incrementar la disponibilidad de sus activos a través de la planta mientras reduce los desperdicios de energía.

Además, los reportes que generara ayudaran a la administración a entender que tan importante es el programa de monitoreo de condición de ultrasonido para incrementar la productividad de su compañía. Por último usted puede probar las diferentes formas de inspección con las diferentes características del equipo para tener los resultados más acertados posibles atendiendo sus necesidades.

Ahora usted verdaderamente podrá leer el futuro y reportarlo con el Ultraprobe® 15,000 Touch.

