

VIBSCANNER[®]

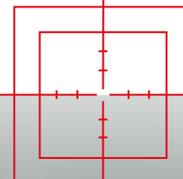
Diagnóstico de máquinas y colector de datos



- **Análisis de señales** (opción)
- **Balanceo de 1 o 2 planos** (opción)
- **Compatible con VIBCODE[®]**
- **Intrínsecamente seguray** (opción)

Colector de datos inteligente

para un buen mantenimiento



VIBSCANNER® es un sistema portátil de supervisión de máquinas para mantenimiento predictivo. Sus funciones de medición y análisis, junto con el joystick navegador, hacen de este aparato el instrumento ideal para las rutinas de inspección diarias.

Totalmente compatible con el software de PC OMNITREND®, el VIBSCANNER® proporciona funciones de análisis y funciones de reporte con formatos fáciles de entender, para de esta manera poder prevenir faltas catastrófica de máquinas, tiempo muerto imprevisto de producción y daños consecuentes en el equipo de proceso.

db PRUFTECHNIK

VIBSCANNER®: uno para todos...

1 Sensores e interfaces

Directamente mide los parámetros más importantes. Use los transductores incorporados o use sensores externos conectados a robustos conectores.

2 Despliegue de alarma según ISO

Cuatro LEDs para 'preadvertencia' (verde), 'advertencia' (amarillo), 'alarma' (rojo) y 'todo OK' (azul).

3 Despliegue gráfico retroiluminado

Símbolos claros y texto en diferentes idiomas.

4 Navegador joystick

Como un juego de niños, fácil de aprender: el joystick y las dos teclas de función son todos los controles de operación que Usted necesita – siendo diestro o zurdo.

5 Energía para largos usos

Una batería recargable de cambio súper rápido en la empuñadura del instrumento garantiza 8 horas de operación.

Completamente equipado

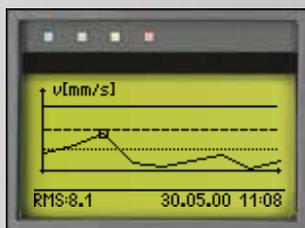
El VIBSCANNER® le permite medir los indicadores más importantes del estado de sus equipos rotativos. Todos los sensores necesarios para dichas tareas ya están incorporados en el instrumento.

- ▶ Vibración
- ▶ Estado de rodamiento
- ▶ Temperatura
- ▶ RPM
- ▶ Parámetros de proceso
- ▶ Espectros FFT
- ▶ Análisis de señal
- ▶ Balanceo



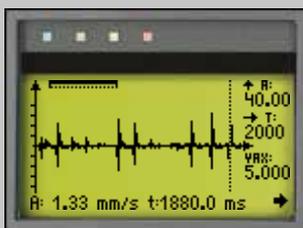
EL VIBSCANNER® está protegido por una carcasa muy robusta y a prueba de agua y polvo. Una versión intrínsecamente segura también está disponible.

TENDENCIAS



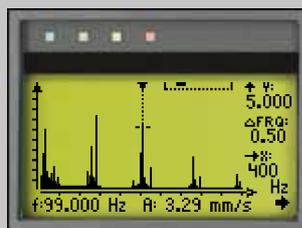
Utilice las curvas de tendencia para observar el desarrollo de los defectos de la máquina.

ANÁLISIS DE SEÑALES



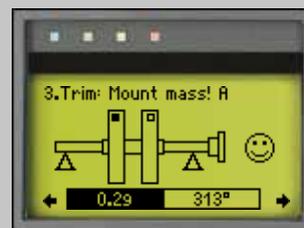
Las señales de tiempo y órbitas detectan daños en máquinas de poca velocidad, cajas de engranes o maquinaria turbo.

DIAGNÓSTICO DE MÁQUINA



Para el diagnóstico de la condición de la máquina y de rodamientos, así como de fallas de engranes, se proporciona el análisis FFT con envolvente.

BALANCEO



Permite balanceo in-situ de máquinas de 1 o 2 planos.

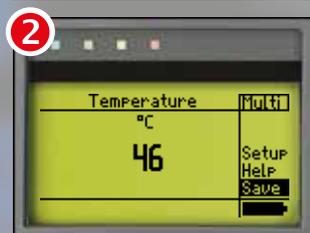


¡Una herramienta portátil con sensores incorporados!



¿La velocidad es correcta?

Medición de RPM sin contacto, a distancias de hasta 0.5 m sin necesidad de cintas reflectoras – incluso en luz débil. Un rayo rojo le ayuda a apuntar hacia el eje rotativo.



¿Frío o caliente?

La sonda de temperatura flexible y retráctil asegura un contacto de superficie óptimo para lecturas rápidas y precisas, incluso en líquidos. O también puede conectar una sonda externa – incluso termómetros IR portátiles.



Innovación en vibración

El robusto acelerómetro patentado simultáneamente mide tres señales diferentes en máquinas: las vibraciones, impulsos de choque de alta frecuencia emitido por rodamientos y cavitación en bombas.

Conectores inconfundibles

La codificación de canales de entrada y salida, así como de los cables de conexión, previene confusiones.

Todas las conexiones correctas

– Entradas –

Casi todos los sensores (ICP®, CLD*, Pt100, AC, DC,...) pueden ser usados para medir señales análogas.

– Salidas –

Intercambio de datos con el PC, medición de señales digitales de disparador y la salida de señales análogas a un auricular o a instrumentos de análisis – todo se hace a través del interfaz amarillo



*CLD: Current LineDrive

Recolección de datos con VIBCODE®

o vía 'escaneo de máquina'

Fácil recolección de datos con el 'escaneo de máquina'

Mida localizaciones sin VIBCODE® usando la ruta gráfica. El VIBSCANNER® exhibe gráficamente la localización de medición siguiente, incluyendo la dirección de medición. Esto evita que algunas mediciones sean pasadas por alto o confundidas.

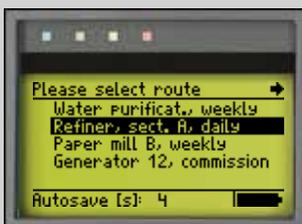
¡Identificación positiva!

VIBCODE® es el primer sistema transductor inteligente del mundo en reconocer sus puntos de medición de manera automática – a un precio increíblemente bajo.

El transductor de prueba se monta sobre el perno de medición a través de un cierre tipo bayoneta. Tras leer el anillo codificado de plástico, el transductor lee las señales de la máquina programadas para esta localización. VIBCODE® por lo tanto, es capaz de entregar resultados que son extremadamente confiables asegurándose de que la localización, la dirección de medición y la presión de la punta del transductor sean exactamente igual cada vez. El transductor VIBCODE® nuevo, ahora también mide señales en máquinas de bajas velocidades (tan bajas como 2 Hz).

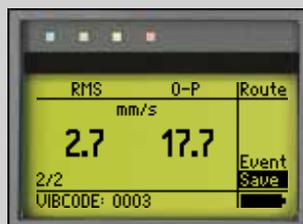


PASO A PASO



Recolecte datos de condición de máquinas con una ruta de medición predefinida o use el sistema de recolección automática VIBCODE®. Tan pronto como VIBCODE® esté conectado a una localización de medición, las tareas de medición programadas arrancarán automáticamente.

RUTAS ADAPTADAS



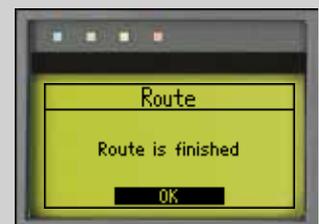
Valores de medición son comparados con límites de alarmas y son almacenados. En caso de una condición de alarma, automáticamente se iniciarán mediciones diagnósticas adicionales.

LIBRETA DE NOTAS ELECTRÓNICA

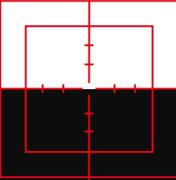


En una lista aparecen las inspecciones visuales que se pueden seleccionar y en las cuales se introducen datos de inspecciones (ejemplo: 'chequear nivel de aceite')

¡NO SE OLVIDE!



VIBSCANNER® indica el final de la ruta después de haber completado la medición en todas las localizaciones de medición.



Balanceo en 1 y 2 planos

Clara indicación

Después de cada medición se indican la posición y el peso de la masa de corrección. El símbolo de la 'carita feliz' aparece cuando la calidad del balanceo ha sido alcanzada.

Balanceo flexible

Corrija desbalances con masas fijas, localizaciones de corrección fijas (ejemplo: sopladores) o por medición de posición con una cinta métrica. Escoja entre añadir o quitar masas cuando taladre rotores.

Operación intuitiva

Una guía de usuario gráfica le provee, paso a paso, un procedimiento de balanceo fácil pero exacto.

Diagnóstico con FFT

También para rodamientos

Como en el caso de espectros corrientes, el VIBSCANNER® mide espectros envolventes para diagnosticar problemas de rodamientos y problemas de acoplamiento de engranajes. Los espectros se pueden acercar con el joystick con la función zoom, facilitando evaluaciones en campo.

El ajuste correcto

¿Cómo medir engranes de alta velocidad o máquinas lentas? VIBSCANNER® tiene todas las respuestas con ajustes optimizados y predefinidos.

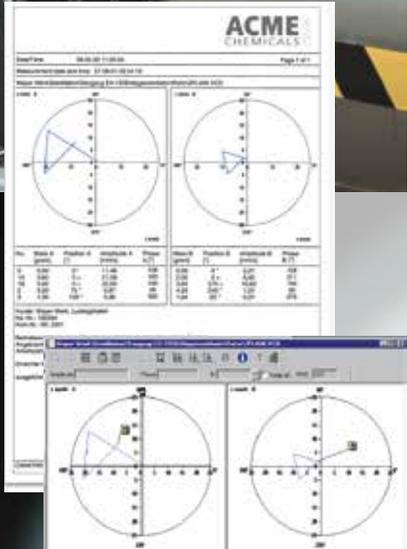
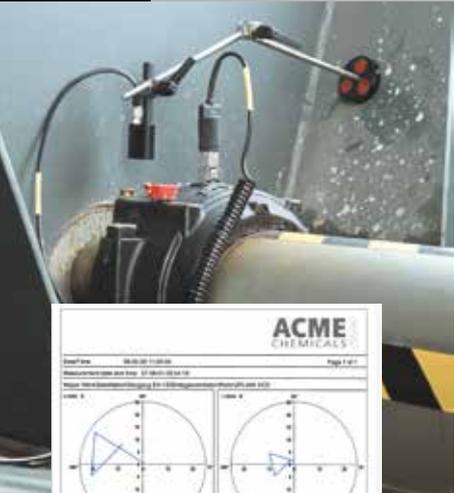
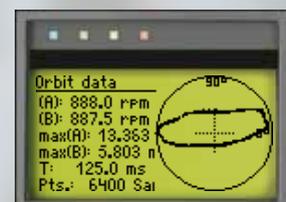
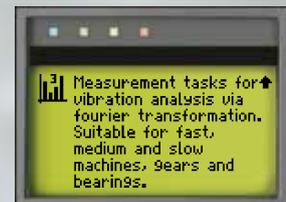
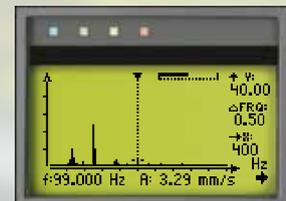
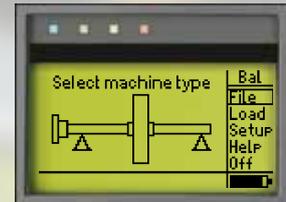
Análisis en detalle

Entrando en órbita

El movimiento de un eje en rotación se mide de manera secuencial en ambos ejes X e Y, y se despliega en OMNITREND® como órbita.

Temporalmente ,online'

Valores globales o espectros pueden ser grabados a ciertas horas con el fin de identificar complicaciones en máquinas problemáticas – ¡casi como con un sistema en línea!



Función de reportes

Los reportes son muy simples de compilar y de imprimir.

Activación del software

El software de balanceo, análisis de señales y FFT, son muy simples de activar en el VIBSCANNER® con una contraseña – sin la necesidad de enviar el imprescindible instrumento para hacer un cambio en el hardware y sin necesidad de programas de actualización adicionales.

¡Incluso puede probar gratuitamente el módulo FFT por 30 horas de operación!

PRUFTECHNIK

tecnología acreditada para todos los sectores industriales

Nos dedicamos a los productos, procesos y servicios de monitoreo de condiciones y optimización de disponibilidad de máquinas e instalaciones.

Dicho de otra manera, ayudamos a que las máquinas funcionen sin averías al tiempo que consiguen productos de

gran calidad. A ello habría que añadir los sistemas automáticos de control de procesos y aseguramiento de la calidad, los cuales se encuentran integrados en instalaciones de producción, detectando piezas defectuosas durante su funcionamiento.

PRUFTECHNIK ofrece soluciones en los ámbitos siguientes:



Sistemas de alineación



Monitoreo de condiciones



Ensayo no destructivo de materiales



Asistencia al cliente

Sistemas de medición láser y servicios para una óptima alineación de máquinas e instalaciones.

Sistemas de medición de vibraciones para la supervisión de máquinas e instalaciones, además de servicios como el diagnóstico de problemas en las máquinas.

Sistemas y servicios para el aseguramiento de la calidad y el control de procesos en la producción de productos semielaborados.

Prestamos servicios profesionales en todo el mundo para asistir a nuestros clientes en cuestiones de alineación y monitoreo de condiciones.

www.pruftechnik.com

VIBSCANNER®, VIBCODE®, OMNITREND®, VIBXPART®, VIBROTIP®, VIBROWEB®, VIBNODE® y VIBRONET® Signalmaster son marcas registradas de PRUFTECHNIK Dieter Busch AG. Esta información no debe copiarse ni reproducirse en modo alguno sin la autorización expresa por escrito de PRUFTECHNIK Dieter Busch AG. La información contenida en este folleto está sujeta a cambios sin previo aviso como consecuencia de la política de PRUFTECHNIK de desarrollo continuo de sus productos. Los productos de PRUFTECHNIK están protegidos por patentes (tanto concedidas como pendientes) en todo el mundo.

© Copyright 2017 by PRUFTECHNIK Dieter Busch AG.



PRUFTECHNIK Condition Monitoring GmbH
Oskar-Messter-Str. 19-21
85737 Ismaning, Germany
Tel.: +49 89 99616-0
Fax: +49 89 99616-200
info@pruftechnik.com
www.pruftechnik.com

A member of the PRUFTECHNIK group